

---

## Angewandte Wirtschaftsgeographie A (Seminar im Wintersemester 2024/25):

### **Wirtschaftsförderung und Standortentwicklung in Theorie und Praxis**

---

#### **Zielgruppen:**

Das Seminar richtet sich in erster Linie an Studierende im Bachelor Geographie (3. bzw. 5 Semester) sowie im Fächerübergreifenden Bachelor und Master Lehramt an Gymnasien.

#### **Thema:**

Die Gründung neuer Unternehmen, die Entwicklung und Sicherung des Unternehmensbestands sowie die Akquisition von unternehmerischen Investitionen sind entscheidend für die wirtschaftliche Entwicklung von Regionen und stehen damit im Fokus der Gestaltung wirtschaftspolitischer Maßnahmen auf unterschiedlichen Maßstabsebenen. Vor dem Hintergrund theoretischer Erklärungsansätze und wissenschaftlicher Analysen soll diskutiert werden, inwiefern Strukturmerkmale, Standortfaktoren und Veränderungen in den institutionellen Rahmenbedingungen Einfluss auf die Entwicklung von Unternehmen und Regionen in der Praxis haben können und inwiefern aktuelle wirtschaftspolitische Fördermaßnahmen versuchen daran anzusetzen.

#### **Ziele:**

Die Studierenden sollen ausgewählte Strukturmerkmale und Einflussfaktoren der Unternehmensentwicklung in Deutschland sowie damit im Zusammenhang stehende wirtschaftspolitische Instrumente kennenlernen, diskutieren und bewerten. Die Auseinandersetzung mit unternehmensbezogenen Entwicklungshemmnissen, mit Schwierigkeiten der statistischen Erfassung und der Bedeutung institutioneller Rahmenbedingungen soll die Studierenden auch mit Blick auf künftige berufliche Tätigkeitsfelder in die Lage versetzen, die Ausgestaltung und Wirksamkeit konkreter wirtschaftspolitischer Maßnahmen besser beurteilen zu können.

#### **Zeit/Ort:**

Montags 16.15-17-45 Uhr, ggf. zum Teil geblockt auf längere Doppelsitzungen;  
1. Sitzung am 21. Oktober 2024 Raum V309

#### **Studien- bzw. Prüfungsleistung:**

- Studienleistung: Anwesenheit und Vortrag
- Prüfungsleistung: schriftliche Ausarbeitung („Veranstaltungsbegleitende Prüfung“, VbP)

#### **Anmeldung und Themenvergabe**

- In StudIP. Die Zulassung erfolgt ab Öffnung des Portals in der Reihenfolge der Anmeldung. Die Zahl der Teilnehmenden ist auf 20 begrenzt. Weitere Anmeldungen werden auf eine Warteliste gesetzt.
- Die persönliche Anwesenheit an der ersten Sitzung (21.10.2024, 16:15-17:45 Uhr) ist zwingende Voraussetzung für die Teilnahme an dem Seminar. An diesem Tag erfolgt die Vorstellung der Referatsthemen sowie eine Einführung in das Seminar durch den Dozenten.
- Die verbindliche Vergabe der Themen erfolgt ab dem 01.11.2024. Voraussetzung dafür ist die Anmeldung der „Veranstaltungsbegleitenden Prüfung“ beim Prüfungsamt (bis zum 31.10.2024).